



JK WDW-2JC2

热塑型低烟无卤阻燃聚烯烃紧套料

产品简介

JK WDW-2JC2 是无卤素、低发烟量、阻燃、热塑型、低腐蚀性和低毒性的聚烯烃护套料，适用于 0.6mm 及 0.9mm 的紧包光纤的护套层，可满足单模或多模光纤在较宽的温度范围内使用，仅产生较低的损耗。使用时可直接制成紧包层或加入聚烯烃类色母料染色。该材料具有优异的物理机械性能、较低的收缩率及良好的耐热性和阻燃性能，加工性能优良。

典型性能

性 能	单 位	典 型 值*	测试方法
密度	g/cm ³	1.45	GB 1033
硬度（邵氏 A）	--	94	GB 531
拉伸强度	MPa	12.7	GB 1040
断裂伸长率	%	190	GB 1040
热变形 90℃×1h	%	12	GB 8815
冲击脆化温度	℃	-35	GB 5470
20℃时体积电阻率	Ω·cm	2.1×10 ¹⁴	GB 1410
介电强度	MV/m	25	GB 1408
氧指数	%	30	GB 2406
烟密度	有焰	76	GB 8323
	无焰	248	
pH 值	-	5.9	IEC 754-2
电导率	μs/cm	6.9	IEC 754-2
毒性指数 NES	-	1.2	NES 713
热空气老化试验 A	100±2℃×240h		GB 2951
拉伸强度变化率	%	+5	
断裂伸长率变化率	%	-11	

*典型值仅供参考，不作为产品标准。



加工工艺

本产品在合理的加工条件下，使用挤管式或挤压式模具挤出均可获得良好的外观和性能。建议使用长径比为 18~25、压缩比小于 3:1 的螺杆进行加工，最高温度不宜超过 175℃。具体加工细节可联系本公司。推荐工艺温度参数如下：

加料段	压缩段	计量段	模头
140℃-150℃	150℃-165℃	160℃-165℃	160℃

外观

可自由流动的圆柱形粒子，不属于危险品。

包装储存

25 kg 纸塑复合袋，每托盘为 500 kg。本产品应存放在清洁、阴凉、干燥、通风之处，注意防潮、防晒。

特别说明：依据所生产线缆的规格、结构，以及挤塑设备、加工工艺的不同，或额外添加色母或功能性母粒的差异，可能会对产品性能产生不同程度的影响。